

BLOCK | **FIRE**

—
A L'ÉPREUVE DU FEU :

RAYONNAGE MOBILE IGNIFUGE



UN SYSTEME ANTI-FEU UNIQUE DANS L'UNIVERS DES RAYONNAGES MOBILES



Une accessibilité facilité pour les usagers

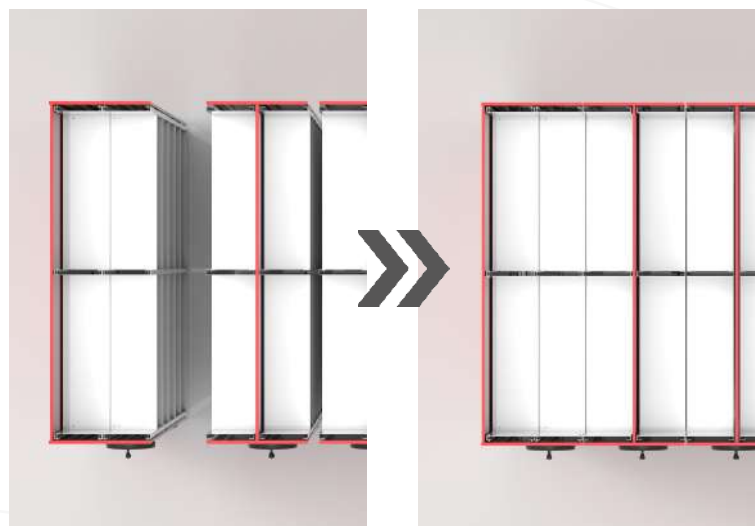
Une fermeture hermétique en cas d'incendie

Parmi les systèmes de rayonnage mobile, **Blockfire®** est un cas unique. Seul à disposer d'un système anti-feu passif certifié EI-120. Il vous permet d'exploiter pleinement les espaces disponibles tout en diminuant drastiquement la charge combustible grâce à l'innovation brevetée du "système d'étanchéité par unités discrètes".

En cas de feu, les modules, protégés par un bouclier constitué de plaques thermo-expansibles, fusionnent pour former un espace imperméable apte à la sauvegarde et à la préservation des matériels formant le contenu.

BLOCKFIRE®

Eléments techniques



Prévention du feu: Résister aux flammes et à la fumée

La résistance au feu est une caractéristique essentielle de tout espace destiné à recevoir des archives ou objets précieux.

Blockfire® est le seul système d'archivage ignifuge breveté et certifié EI-120 pouvant résister à une température de 1000°C pendant 120 minutes empêchant ainsi tout dégât aux matériels stockés. Les panneaux isolants et joints intumescents, résistants aux fumées chaudes ou froides, rendent étanches les unités discrètes d'isolation, garantissant la sauvegarde du contenu.

Blockfire® est équipé, tant dans la version mécanique que dans la version automatique, d'un système assurant la fermeture du rayonnage en cas de feu.



Protection passive contre le feu

Blockfire® est le seul rayonnage mobile disposant d'un système de protection passive, breveté et certifié EI-120 et conforme aux dispositions réglementaires anti-feu.

Blockfire®, exposé à une température de 1000°C continuellement pour une durée de 120 minutes, maintient en toute circonstance sa résistance.

Sa conception fait de lui le seul rayonnage mobile anti-feu permettant de se dispenser de systèmes d'extinction actifs.



Conditions optimales de conservation

Blockfire®, à travers un système de contrôle de l'humidité et de la température, assure une conservation optimale des contenus.

Les variations d'humidité et de température, souvent délétères pour la stabilité chimique des matériaux conservés, sont soumises à une surveillance continue et maintenues dans les zones de tolérance appropriées.

La ventilation automatique (Mode Ventilation), constituée des conduits spécifiques de ventilation, garantit en permanence les conditions optimales de conservation de vos matériels.



Réduire à ZERO la charge combustible Optimiser les coûts de conservation

Avec Blockfire® vous pouvez exploiter pleinement les espaces dont vous disposez sans être obligé d'engager des travaux de réfection ou de mises aux normes qui s'imposeraient dans d'autres cas avant l'affectation à l'archivage: en effet, la charge combustible des matériaux contenus dans Blockfire® est comptée pour valeur Zéro, il devient possible de pratiquer des densités qui surpassent largement celles admises dans des systèmes traditionnels anti-feu actifs.

Les surfaces de stockage nécessaires s'en trouvent considérablement réduites. De plus, Blockfire® n'encourt pas les coûts, risques et tracas continuels de maintenance liés aux extincteurs actifs.



Ambiance : circulation de l'air et contrôle de température

Blockfire® du fait de sa conception permet une circulation naturelle de l'air dans les compartiments. Des conduits spécifiques de ventilation au sommet des sections assurent le renouvellement de l'air. Chaque compartiment est équipé de capteurs qui relèvent la température en continu afin de vérifier la présence de fluctuations supérieures à +/- 2°C, la température étant le principal facteur de dégradation des matériels à préserver. Pour les environnements particulièrement difficiles, il est possible d'associer au système des stabilisateurs passifs de l'humidité.



Le système de gestion Blockfire® reçoit constamment les paramètres des capteurs internes et les compare aux valeurs de l'air environnant. Si nécessaire, des corrections sont effectuées pour rétablir le microclimat idéal pour le matériel entreposé.

Lorsqu'un seuil d'alerte est atteint pour une température prédéfinie, ce même système compacte l'installation en position anti-incendie et alerte le poste de surveillance du bâtiment. Les conduits d'aération, ouverts lors de la consultation, se ferment également automatiquement.

Dans le système à manipulation manuelle, une interface électronique envoie les relevés de température ainsi qu'un message d'urgence au poste de surveillance du bâtiment.

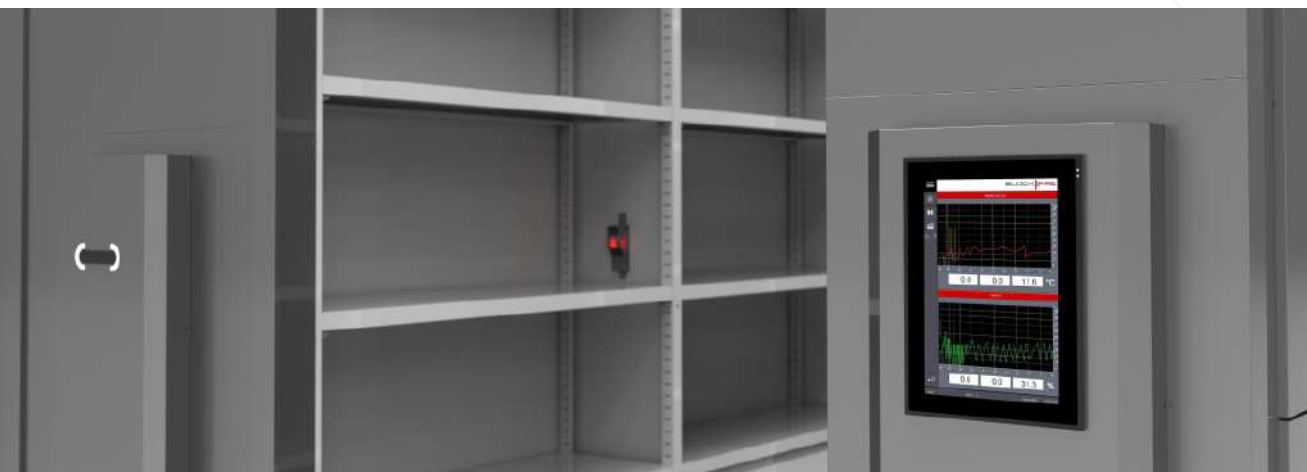


Contrôle de l'hygrométrie

La structure protectrice de **Blockfire®** est composée de panneaux de silicate de calcium dont le pH est basique. La composition chimique, sans substances nocives pour la santé, empêche en elle-même la formation de moisissures pathogènes ainsi que la nidification des acariens. Les panneaux centraux, structurellement adjacents aux matériels stockés, contribuent à l'absorption de l'humidité excessive.

Les capteurs d'humidité, présents dans chaque compartiment, sont en communication continue avec le système de gestion **Blockfire®**. En comparant les valeurs obtenues par les relevés internes et externes, le système effectue automatiquement les corrections nécessaires (mode ventilation/compactage) pour ramener le taux d'humidité dans la plage prédéfinie.

D'éventuels systèmes de contrôle de l'air du bâtiment peuvent être connectés à l'installation BlockFire afin de partager les données nécessaires au maintien du climat idéal. Tous les relevés peuvent être exportés dans un tableau de synthèse pouvant servir à des analyses approfondies sur la santé des archives.



Contrôle de la luminosité

Les rayons UV émis par la lumière du soleil ou la lumière artificielle peuvent avoir des effets néfastes sur le matériel archivé. **Blockfire®** peut être équipé d'un système d'éclairage sélectif des allées en consultation, constitué de lampes LED à faible rayonnement et à basse consommation énergétique. Il est également possible d'équiper **Blockfire®** de capteurs spéciaux permettant de détecter la présence de rayons UV à l'intérieur des allées de consultation afin d'éviter les expositions néfastes des contenus les plus sensibles.



Contrôle d'accès et traçabilité

Le système **Blockfire®** dispose d'un mode d'authentification de l'utilisateur pour l'accès au matériel stocké. L'accès des opérateurs aux différentes allées peut être limité en sélectionnant des niveaux d'autorisation.

Il est également possible de munir **Blockfire®** de balises de déplacement à appliquer directement sur les objets les plus précieux afin de pouvoir suivre les éventuels déplacements non autorisés de ces derniers. Des rapports détaillés et ciblés peuvent être générés sur l'ensemble des mouvements.

BLOCKFIRE®

Comparaison des capacités

A l'aune de la concurrence : comparaison avec les solutions conventionnelles de rayonnage mobile
Exemple d'un entreposage de 115 m² à hauteur 2 700 mm
Local classification = EI 60



Capacité autorisée pour le système **Blockfire®** avec détecteur de fumée seulement.



Capacité maximum d'un rayonnage traditionnel muni de détecteurs de fumée et d'un système automatique d'extincteurs actifs.



Capacité maximum d'un rayonnage traditionnel muni seulement de capteurs de fumée.

TECHNOLOGIE D'AVANT-GARDE

AUJOURD'HUI

+2 ANS

+10 ANS

+15 ANS

+20 ANS

BLOCKFIRE

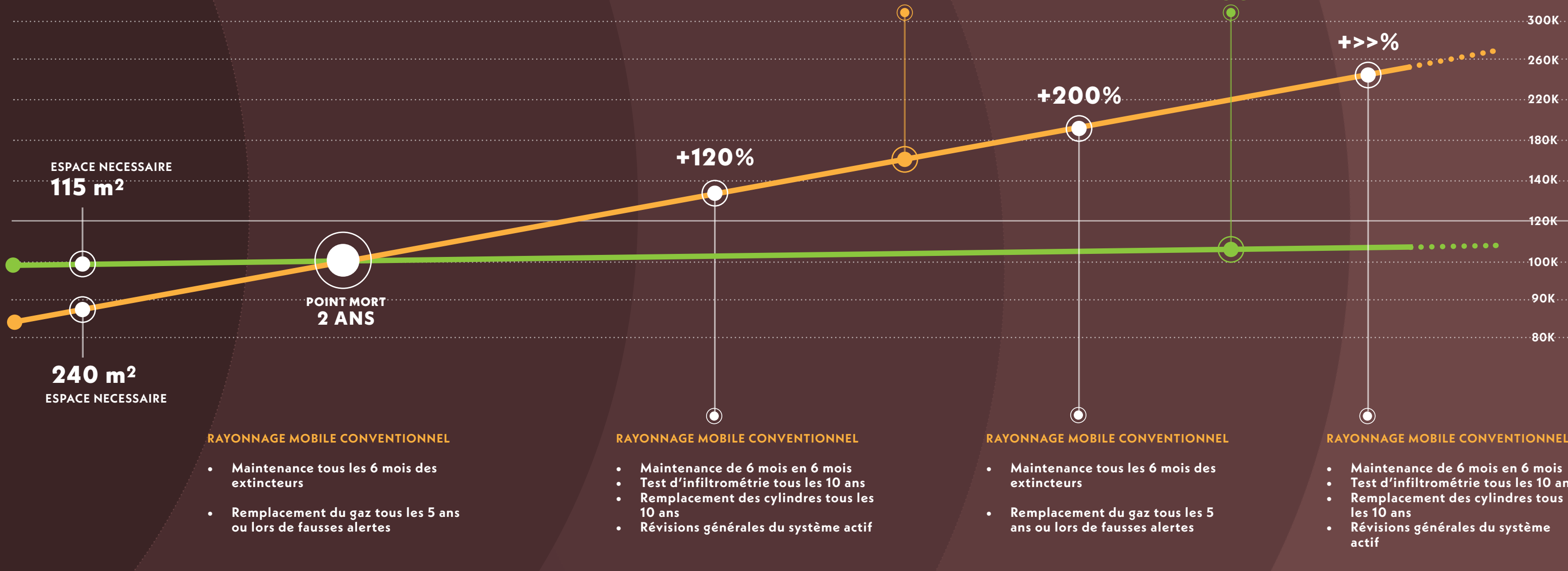
- Prévention des incendies : système certifié EI-120
- Conditions optimales de stockage
- Environnement: Circulation d'air et contrôle de la température
- Régulation du taux d'humidité
- Contrôle et gestion des accès
- Contrôle de la luminosité
- Sécurité des matériels
- Optimisation des espaces
- Capacité d'archivage doublée

OPTIMISATION DES COÛTS

- ACQUISITION DU RAYONNAGE
- INSTALLATIONS
- ACQUISITION DU SYSTEME EXTINCTION
- ADAPTATION ET INSTALLATION DU LOCAL

BLOCKFIRE

RAYONNAGE CONVENTIONNEL



COÛTS CUMULÉS

LE COUT EFFECTIF TOTAL DE POSSESSION EST PLUS BAS POUR BLOCKFIRE

RAYONNAGE MOBILE CONVENTIONNEL

- Maintenance tous les 6 mois des extincteurs
- Remplacement du gaz tous les 5 ans ou lors de fausses alertes

RAYONNAGE MOBILE CONVENTIONNEL

- Maintenance de 6 mois en 6 mois
- Test d'infiltrométrie tous les 10 ans
- Remplacement des cylindres tous les 10 ans
- Révisions générales du système actif

RAYONNAGE MOBILE CONVENTIONNEL

- Maintenance tous les 6 mois des extincteurs
- Remplacement du gaz tous les 5 ans ou lors de fausses alertes

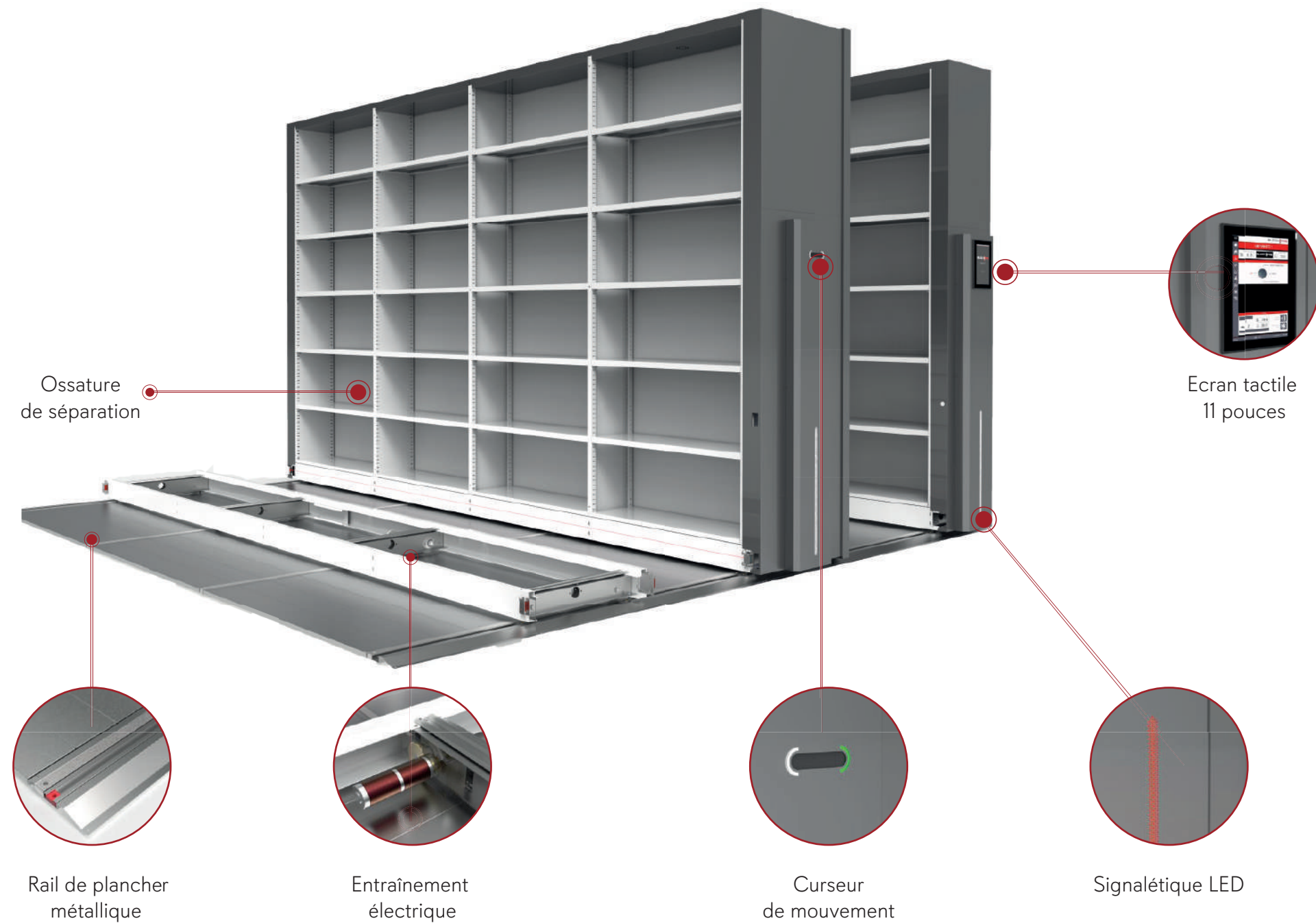
RAYONNAGE MOBILE CONVENTIONNEL

- Maintenance de 6 mois en 6 mois
- Test d'infiltrométrie tous les 10 ans
- Remplacement des cylindres tous les 10 ans
- Révisions générales du système actif

ETUDE DU COÛT DE POSSESSION D'UN SYSTEME BLOCKFIRE COMPARATIVEMENT A UN RAYONNAGE MOBILE CONVENTIONNEL

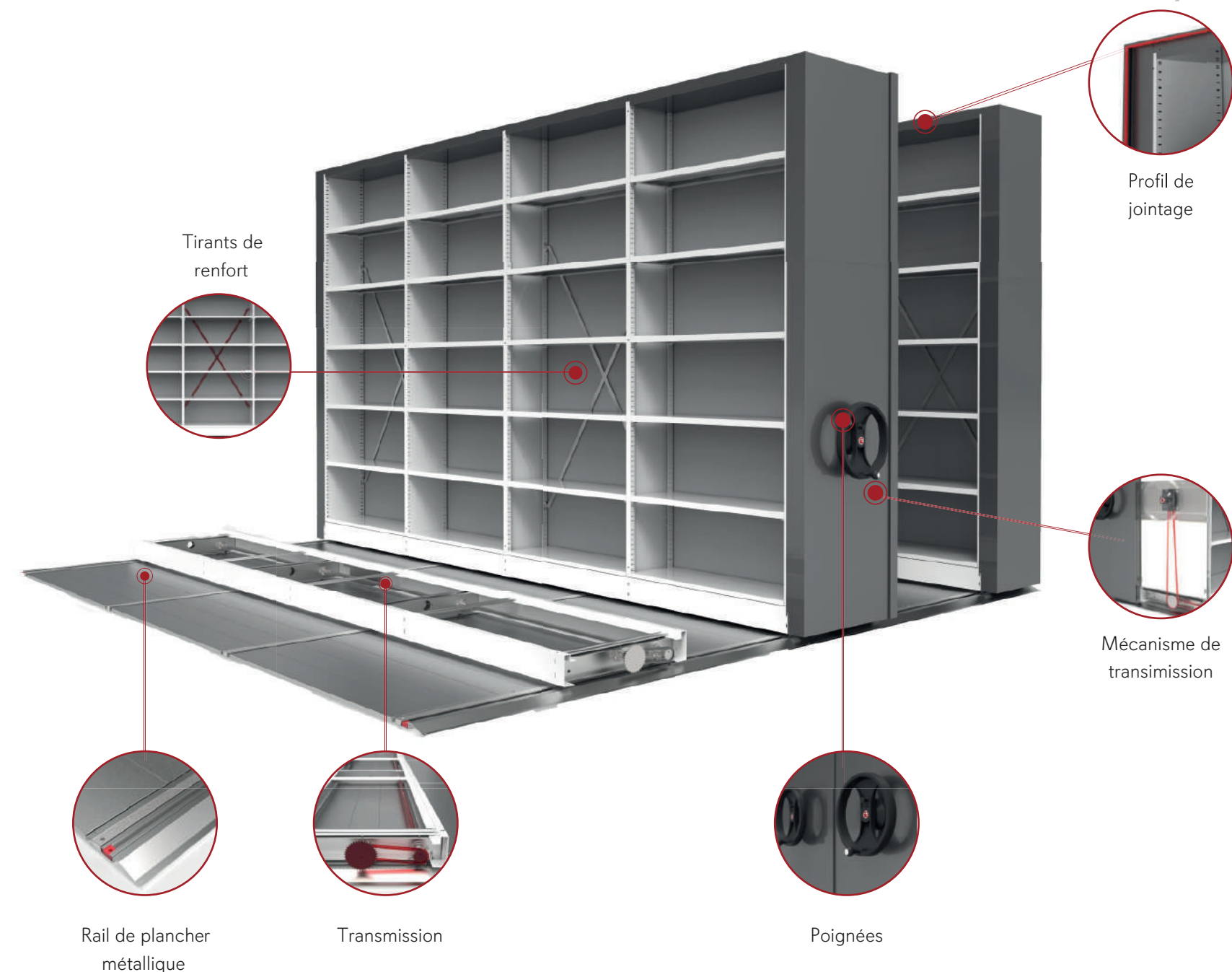
BLOCKFIRE®

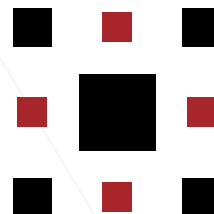
Système automatisé



BLOCKFIRE®

Système manuel





OPTIMISEZ VOTRE ORGANISATION



www.electroclass.com - info@electroclass.com

OFFICE - RAYONNAGE MOBILE - STOCKAGE AUTOMATISE - DISTRIBUTION SECURISEE



Via Lago Maggiore, 5
36077 Altavilla Vic.ina (VI)
ITALIE



12 Avenue Gutenberg
77600, Bussy-Saint-Georges
FRANCE



Aleja Katowicka 261
05-830 Urzut
POLOGNE



LV - 64B, Phase 2,
Hamriya Freezone,
Sharjah, **EAU**



Level 17, W.T Center
P.O.Box 3876 Abu
Dhabi, **EAU**



622 College Street Suite
201F Toronto Ontario
M6G 1B6, **CANADA**