

# Electroclass optimise l'espace de stockage du magasin de maintenance de Becton Dickinson

Electroclass

Application Client - Stockage

## ■ Synthèse de l'application

### ■ Double enjeu pour Becton Dickinson

Rationaliser l'espace du magasin de maintenance  
Garantir un accès aux pièces de maintenance 24h sur 24 rapide et sécurisé

### ■ Solution de stockage Electroclass

2 Tours de Stockage JUMPER Hauteur 6,7m Largeur 4,7m implantées sur 2 niveaux (toute la hauteur du bâtiment)  
Pilotées avec la solution logicielle ELECTROCLASS "PILOTOTA" interfacées avec S.A.P.  
Capacité de 12000 emplacements

### ■ Les bénéfices

Un volume de pièces de 60m<sup>3</sup> stocké et sécurisé sur seulement 14m<sup>2</sup> avec une extension potentielle de 30%

## ■ Présentation et Besoin Client

■ Becton Dickinson<sup>1</sup> conçoit fabrique et commercialise des seringues pré-remplissables. La forte croissance de son activité ces dernières années a conduit l'équipe dirigeante et les services techniques à envisager une nouvelle extension accompagnée d'une rationalisation des espaces du site de production de Pont de Claix dans le but d'appliquer au mieux les Bonnes Pratiques de Fabrication auxquelles Becton Dickinson s'était engagé.

■ C'est dans ce contexte qu'Electroclass a proposé une solution de stockage centralisant les pièces de maintenance du site de production de Becton Dickinson.

■ En effet, l'enjeu majeur pour le Responsable Magasin de Maintenance était la réallocation de l'espace accordé aux pièces de maintenance dans le nouveau bâtiment.

■ Le magasin de maintenance contient alors des pièces de rechange pour le dépannage des machines de production.

■ Il s'agit d'environ 9500 références de taille et de volume très différents (visseries, boulonneries, composants mécaniques et électriques, joints et élastomères, cartes électroniques...).

■ Ces articles codifiés étaient stockés sur des étagères, rayonnage dans un bâtiment sur deux niveaux représentant un volume à stocker de 47m<sup>3</sup> et occupant alors jusqu'à 300m<sup>2</sup> avec une croissance évaluée à 30%.

■ La gestion du stock s'effectuait avec un progiciel éditant des bons et la prise des pièces par les techniciens, la saisie informatique étant effectuée par les magasiniers pour la mise à jour du stock.



## Les chiffres clés avant l'installation :

**Volume Stocké : 41m<sup>3</sup>**

**Surface de stockage : 280m<sup>2</sup>**

**Autres zones de stockage<sup>2</sup> : 70/120m<sup>2</sup>**

<sup>1</sup>Becton Dickinson Medical - Pharmaceutical Systems conçoit fabrique et commercialise des systèmes d'administration de médicaments prêts à remplir destinés à l'industrie pharmaceutique. Le Site de Production de Pont de Claix, situé en périphérie de Grenoble à la fois centre décisionnel et de direction de la division France de Becton Dickinson est aussi le site d'implantation majeure en France rassemblant toutes les fonctions supports : près de 1450 personnes y sont employées.

<sup>2</sup> Autres zones de stockage : étagères avec des bacs sur 2 voire 3 niveaux.

## ■ Résultats et Témoignage Client

■ Electroclass a convaincu en raison du niveau technologique et de la fiabilité de la solution mais également pour sa notion de services et son implantation géographique. En effet, le magasin de maintenance a comme impératif de garantir une accessibilité 24H sur 24 aux pièces de rechange pour intervenir au plus vite sur la production. Ainsi, la robustesse des ensembles mécaniques des tours de stockage JUMPER et la proximité des équipes techniques d'Electroclass ont été décisives dans le choix de Becton Dickinson.



■ Electroclass a particulièrement porté ses efforts sur l'adaptation à nos propres besoins nous proposant l'installation des tours de stockage JUMPERS sur deux niveaux (deux étages) permettant d'utiliser toute la hauteur du bâtiment avec une consultation exclusive sur le premier niveau (étage du magasin de maintenance). Avec cette solution nous avons pu concentrer nos pièces sur seulement 13,8m<sup>2</sup> de surface, le gain de place fut sustanciel sans nécessiter de lourds travaux.

### Les chiffres clés après l'installation :

**Volume Stocké : 56,5m<sup>3</sup>**

**Marge de progression de : +30%**

**Surface de Stockage des Jumpers : 400m<sup>2</sup>**

**Surface occupée par les Jumpers : 13,8m<sup>2</sup>**

**“ Une solution fiable et de haut niveau technologique, définie en fonction des problématiques client :**

■ **Gagner de l'espace**

■ **Optimiser l'organisation du stockage des pièces pour en faciliter la recherche. “**

■ Par ailleurs, l'adoption de cette solution nous a également permis une réorganisation des stocks par famille, avec des contenants aux dimensions adaptées, la centralisation du stockage, et la limitation d'accès par code sur le système. Cette solution s'inscrit de surcroît parfaitement dans notre démarche de Bonnes Pratiques de Fabrication... (fiable, sécurisée, informatisée facilitant ainsi la recherche et la rationalisation des pièces.

■ L'accueil de cette solution par les utilisateurs fut également positif, car ça ne les a pas perturbé dans leur travail, au contraire : les pièces sont rangées par famille et l'interface PILOROTA contenant l'ensemble des références optimise les recherches.

■ *Propos recueillis auprès du Responsable du Magasin de Maintenance.*

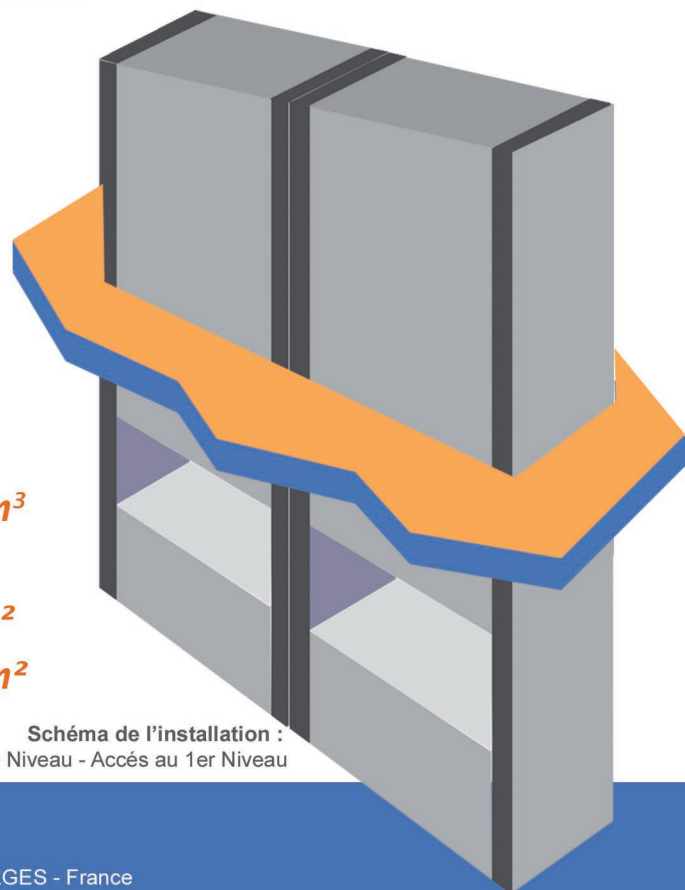


Schéma de l'installation :

2 Jumpers - Double Niveau - Accès au 1er Niveau

[www.electroclass.com](http://www.electroclass.com)

Siège Social

12, Avenue Gutenberg - Parc d'Activités Gustave Eiffel - 77600 BUSSY SAINT GEORGES - France

Tél : +33(0)1.80.66.99.90. - Fax : +33(0)1.64.76.63.72.

[info@electroclass.com](mailto:info@electroclass.com)

Publication : Electroclass - Service Marketing