

Electroclass sécurise la distribution des articles de soudures et de protection individuelle de la DCNS site de Lorient

Electroclass

Application Client - Distribution Sécurisée

■ Synthèse de l'application

■ Les enjeux pour la DCNS Lorient

- Maîtriser la gestion des consommables de soudure, EPI et matériels complémentaires
- Fiabiliser des états de consommations
- Eviter les déplacements internes des personnels
- Diminuer le stock sur les étagères

■ La solution Electroclass

Intégration en Février 2011 de :

- 1 base et 2 additionnels SupplyPoint à tiroirs
- 1 module rotatif à trappes RotoPoint en additionnel
- 3 modules SupplyPoint à portes en additionnel

■ Les bénéfices client

- Gain de productivité
- Diminution du gaspillage de produits et d'outils
- Diminution du volume d'encombrement lié au stock

■ Présentation et Besoin Client

Le stockage des produits de soudage sur des étagères dans différents magasins ainsi que le mode de gestion dépassé consistant à faire noter par les soudeurs ou magasiniers les entrées et retours des produits sur un cahier ne permettaient pas d'établir un **état de consommation** exacte.

De la même manière, une activité soutenue obligeait les magasiniers à **travailler en continu**, au-delà des horaires appliqués pour délivrer les produits d'apport de soudage.

Difficile dans ces conditions de **contrôler les saisies** et de **vérifier la traçabilité** des articles en entrée comme en

sortie. Les produits d'apport de soudage concernés par ce projet de stockage étaient les consommables très largement différenciés comme les électrodes mais aussi

« Quand le service achat nous demandait de faire une étude de consommation prévisionnelle de nos produits de soudage sur plusieurs mois, nous avons beaucoup de difficulté à chiffrer ces consommations »



■ *Coordonnateur en soudage pour la DCNS Lorient, Monsieur LE MAREC était confronté à une problématique de stockage et de sécurisation des consommables, il s'est très vite intéressé à une solution gérée par un automate afin d'éviter aux opérateurs de se déplacer au magasin ou au guichet pour récupérer l'article nécessaire.*

de nombreux équipements complémentaires :

- **Pièces d'usure** sur les torches des soudeurs
- **Accessoires d'EPI** (gants, masques anti-poussière, filtres pour les masques de soudage, lunettes de circulation, bouchons d'oreilles, ...).
- **Lattes en céramique** de plusieurs modèles
- **Matériels de mesure** empruntés par les soudeurs

L'objectif était donc de :

- **Fiabiliser la saisie des entrées et sorties de stock**
- **Garantir l'exactitude des états de consommations**
- **Assurer un service 24/24 et 7/7 avec une parfaite traçabilité des articles entrées / sorties**
- **Rationner les consommations**
- **Diminuer le stock entreposé sur les étagères**
- **Améliorer la productivité en limitant les allers / retours des opérateurs.**

■ Solution Globale Electroclass

L'optimisation du classement des produits a été au cœur de la solution mise en place. Ainsi, les produits **les plus coûteux** bénéficieraient d'une **distribution à l'unité** avec une **sécurisation à 100%** : article par article sans écart de stock possible. Les références les plus lourdes et volumineuses seraient stockées dans des emplacements adaptés : modules à portes ou meubles. La solution devaient permettre une **baisse des consommations allant de 10% à 45%** selon le mode de gestion du magasin :

3 SupplyPoint à tiroirs pour de petits matériels, buses, joints tubes, diffuseurs, supports, clefs.

1 RotoPoint indexé au logiciel du SupplyPoint contenant filtres, pré-filtres, protection, bavettes.

3 SupplyPoint à Portes gérant des disques meules, disques lamelles, cagoule de soudure, de meulage, électrodes enrobées...

1 meuble à tiroirs consacré aux lattes en céramique.

« Nous avons été séduits par la convivialité d'utilisation de cet automate »

Mise en service en février 2011 et en test pendant 3 mois, la solution placée dans un atelier principal a permis de préciser la rationalisation des déplacements internes du personnel.

« Contrairement aux solutions concurrentes, celle proposée par Electroclass permettait à nos magasiniers de gérer le stock de l'automate en toute autonomie »

Initialement paramétrée sans aucune contraintes de rationnement (les employés gérant et prenant les articles à leur convenance de manière illimitée) la solution a permis d'obtenir un reporting très fin des articles utilisés.

Aujourd'hui **250 personnes** dont près de **130 de la Sous Traitance Interne** ont accès à cette solution. Le système de **rationnement** mis en place, le personnel STI n'a pas accèsi aux EPI ni aux rechanges de torches, matériels qui leur sont fournis directement par leur société.

■ Les Résultats du Projet

Après 3 mois d'essais, Monsieur LE MAREC fait ce constat : le test est probant à tous les niveaux. Des **gains d'espace** sont importants et le système de rationnement prévu par la solution a permis une réelle **diminution du gaspillage**. La distribution s'est affranchie des contraintes horaires en toute sécurité et fiabilité. Les **gains de productivité** sont également au rendez-vous, les allers retours contraignants des employés ayant disparu.

Les magasiniers sont alors plus présents au quotidien à leur poste de travail.

La **nouvelle organisation** des produits en a amélioré et accéléré la distribution.

« ELECTROCLASS a su afficher un grand professionnalisme. (...) Toutes les interventions ont été de qualité, performantes, et très rapides. (...) ELECTROCLASS c'est une équipe sympathique et expérimentée à dimension humaine. (...) »

Concernant la rationalisation de tous les déplacements internes du personnel, le **gain de temps** lié à la solution est estimé à **près de 25K€**.

Compte tenu de ces premiers éléments le responsable du projet estime que l'**amortissement** sera obtenu en **moins de trois ans**, conforté par les autres références d'Electroclass dans le domaine qui ont obtenu un amortissement plus rapide que dans leur prévisions initiales.

« Complètement satisfait des résultats obtenus grâce à ELECTROCLASS, j'ai déjà fait la promotion de la marque auprès de tous les autres coordonnateurs des sites du Groupe qui ont tous été séduits par le système d'ELECTROCLASS. »

« J'ai semé la petite graine ELECTROCLASS dans leur esprit ... et j'espère que le germe grandira ... ! »

■ Monsieur LE MAREC Coordonateur Soudage - DCNS site de Lorient

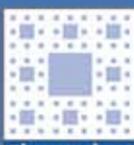
www.electroclass.com

Siège Social

12, Avenue Gutenberg - Parc d'Activité Gustave Eiffel - 77600 BUSSY SAINT GEORGES

Tél. 01 80 86 99 90 - Fax 01 64 76 63 72

info@electroclass.com



Electroclass