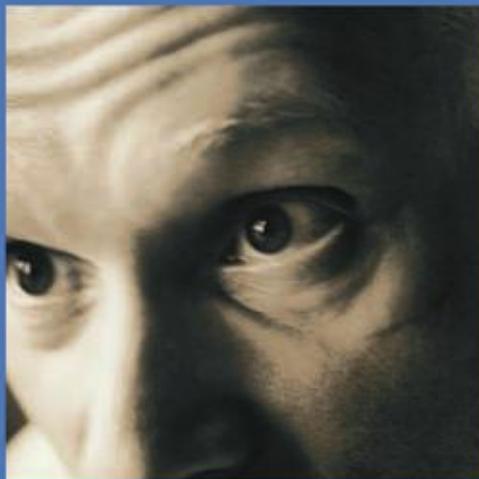


Pour y voir plus
CLAIR dans votre
Stockage



Tour de Stockage
JUMPER



Pour y voir plus CLAIR dans votre Stockage



 **Electroclass**



La **Tour de Stockage JUMPER** est la solution idéale pour automatiser le stockage de composants lourds et de volumes hétérogènes.

Le **JUMPER** est composé d'une structure de stockage pouvant accepter 60 Tonnes, aménagée pour recevoir les tiroirs à l'avant et à l'arrière.

La **nacelle** circule verticalement entre les deux volumes de stockage et extrait les tiroirs pour les positionner au poste de consultation. L'appel d'un tiroir peut se réaliser via l'écran tactile du **JUMPER** ou via un ordinateur.



La structure de stockage du **JUMPER**, réalisée sur les bases d'un rayonnage lourd standard offre une grande modularité et une grande capacité de stockage.

Puissance et Rapidité sont les maîtres mots du **JUMPER Electroclass**.

Une double motorisation puissante de levage et d'extraction permet d'obtenir un temps de cycle des plus courts, y compris avec des charges importantes ou avec de grandes largeurs de tiroirs (jusqu'à 4.3 m utile).

Un soin tout particulier a également été apporté à la finition et à l'esthétique du **JUMPER**. La baie d'accès est proposée en version époxy ou inox, les panneaux de finition sont en époxy structurée dans une grande gamme de coloris.

Comme toutes les solutions de stockage **Electroclass**, le **JUMPER** bénéficie des sécurités les plus performantes. Aux barrières immatérielles a été ajoutée une sécurité mécanique permettant de détecter toute surcharge sur le poste de travail.

Les choix technologiques adoptés pour le **JUMPER** permettent d'offrir des capacités remarquables :

Offrant un temps de cycle rapide, le **JUMPER** est également d'une grande fiabilité,

Pas d'allongement ou de réglage de tension de chaîne.

Caractéristiques Produit	JUMPER 300	JUMPER 500
Charge Totale	40 t	40 t
Charge Utile	300 kg	500 kg
Hauteurs	3 à 11 m	3 à 11 m
Largeurs Utiles	2020, 2830, 3620, 4300 mm	2020, 2830, 3620, 4300 mm
Largeurs Extérieures	LU + 461 mm	LU + 461 mm
Profondeur Tiroirs Utiles	635 / 825 mm	635 / 825 mm
Profondeurs Extérieures	3 x Prof. Tiroir + 428 mm	3 x Prof. Tiroir + 428 mm
Connexion Informatique	oui	oui
VMC, Hygrométrie, Incendie	sur demande	sur demande
Peson	sur demande	sur demande
Extraction tiroirs manuelle et automatique	sur demande	sur demande
Rampe d'indexation lumineuse	sur demande	sur demande
Rideau Electrique	sur demande	sur demande
Support Ecran	sur demande	sur demande
Double Consultation	sur demande	sur demande

Ils nous font confiance :

FLAMMARION - TECHNOR SNRI - RATP - SNCF - BIO-RAD - GILLET OUTILLAGE - ROLLS-ROYCE - THALES - VISWWOD - AROMATECH - CERN - ATE - DASSAULT AVIATION - SOCATA - DIPTA - AIRBUS FRANCE - ZF SYSTEMES - MONNAIE DE PARIS - TITEFLEX - RTE EDF TRANSPORT - MICROTURBO - MRC - BONBONWEB - BECTON DICKINSON MEDICAL - ALCO - MA FRANCE - A. RAYMOND - CH DE LA PITIE SALPETRIERE

Des Solutions Technologiques qui privilègient la Performance, la Longévité, la Rapidité, la Fiabilité

Élévation par crémaillère : Pas d'entretien et de réglages, suppression des risques d'allongement ou de ruptures, diminution des temps de cycle, ensemble stable même en cas d'arrêt à grande vitesse (arrêt d'urgence)...

Double motorisation de levage et d'extraction : en prise directe sur les engrenages cela offre une puissance importante et une grande rapidité permettant des mouvements de charges importants sans effort et sans usure prématurée.

Bandes de glissement PEHD (Polyéthylène Haute Densité) : présentes sous les tiroirs elles facilitent également l'extraction et suppriment tous risques de résidus ferreux à l'intérieur de la tour.

Les panneaux latéraux sont démontables de l'extérieur afin d'offrir un accès maintenance rapide et sécurisé.



1. Deux Tours de Stockage Jumper 500 installées au sein de l'entrepôt de distribution de Flammarion (11 mètres de hauteur)
2. et 4. Aménagements de tiroirs avec séparateurs métalliques.
3. Aménagement de tiroirs avec bacs divisibles et séparateurs plastiques.
5. Trois Tours de Stockage Jumper 300 installées au Centre Hospitalier de la Pitié Salpêtrière
6. Tour de stockage Jumper en double accès avant et arrière pour BonbonWeb.
7. Modèle de nacelle double motorisation.



Système de Pilotage et Gestion Informatique

La Tour de Stockage JUMPER est équipée d'un écran tactile permettant d'accéder aux fonctions principales :

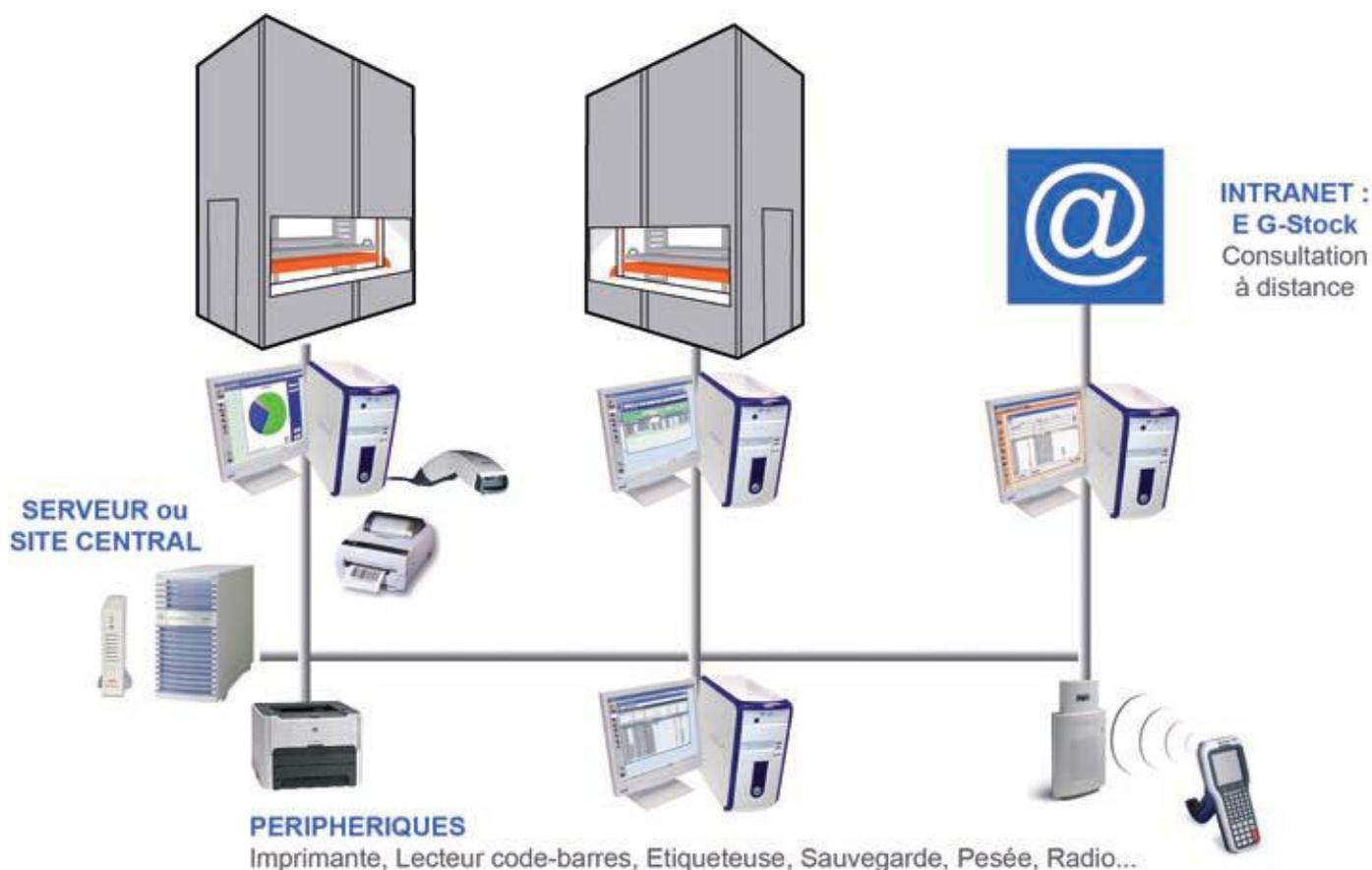
- Configuration,
- Mouvements des Tiroirs,
- Assistance Technique.

La gamme Tour de Stockage JUMPER Electroclass est en grande majorité équipée d'un système de gestion et de pilotage informatique G-STOCK client serveur.

Fonctionnalités de G-STOCK, la solution logicielle Electroclass



- Gestion des stocks et des emplacements
- Gestion des articles, types de conditionnement, poids, valorisation du stock et des mouvements,
- Gestion et optimisation des flux et des fréquences de rotation et gestion des rayonnages et des palletiers...
- Traçabilité de tous les mouvements,
- Gestion des lots, dates de péremption, numéro de série, accès sécurisé par mot de passe et
- Gestion des droits utilisateurs
- Statistiques et requêtes personnalisables,
- Systèmes Radio WIFI, Intranet.



1^{er} Constructeur Français de Solutions Automatisées de Classement, de Stockage et de Distribution Sécurisée



12 Avenue Gutenberg
Parc d'Activité Gustave Eiffel
77600 BUSSY SAINT GEORGES - France
Tél : 33.(0)1.80.66.99.90. Fax : 33.(0)1.64.76.63.72.

www.electroclass.com
info@electroclass.com