

DOSSIER SPÉCIAL

Le stockage sous automatisations !

Le stockage automatisé est souvent accompagné de convoyeurs, raison pour laquelle nous les avons regroupés. Transstockeurs, magasins automatisés, appelés aussi tours de stockage, navettes et convoyeurs à bande, à rouleaux... sont abordés ici à travers un panel de constructeurs ou d'intégrateurs.

Sélection produits

Des installations moins énergivores avec Alstef : C'est une amélioration de l'efficacité énergétique de ses transstockeurs que propose Alstef. Conscient des enjeux environnementaux et attentif aux besoins et demandes de ses clients, le fabricant propose une solution avancée en matière d'efficacité énergétique, afin de réduire la consommation électrique de ses installations. En effet, le transstockeur restitue de l'énergie en phase de ralentissement en translation ou en descente. Avec les solutions traditionnelles, cette énergie est dissipée sous forme de chaleur dans une résistance. Alstef propose plusieurs possibilités : soit redistribuer l'énergie des axes en phase de restitution aux axes consommateurs (par exemple l'énergie disponible en phase de descente peut servir à alimenter la translation), soit ré-injecter le surplus sur le réseau qui servira à alimenter d'autres équipements. Le gain peut atteindre 20 % de consommation électrique. Dans un entrepôt à température négative par exemple, le fait de ne pas dissiper l'énergie sous forme de chaleur se traduit par une économie supplémentaire en énergie frigorifique. L'entreprise est certifiée ISO 14001 version 2004 depuis 2011.

Encore plus rapide la tour d'Electroclass ! : Associée à la solution WMS G-Stock d'Electroclass, la tour de stockage Jumper est une solution pour les entreprises souhaitant optimiser le stockage de leur entrepôt (espace, sécurité, conservation, gestion) et fiabiliser leur préparation de commandes. Cette tour, d'une capacité jusqu'à 500 kg par tiroir, est dédiée au stockage de charges légères à moyennes. La gamme bénéficie de développements techniques récents permettant d'atteindre de nouvelles performances en terme de vitesse d'élévation. En outre, elle bénéficie des mêmes qualités que les autres tours de la gamme (fiabilité de la crémaillère, pilotage par automates, pas variables des hauteurs, simple ou double motorisation, tiroirs entièrement démontables pour plus de modularité). De nombreuses fonctionnalités permettent à la tour Jumper de s'intégrer à la chaîne logistique comme la mise en place d'un extracteur de tiroirs et l'intégration de dessertes à roulement. Une barre de validation innovante permet d'effectuer la validation du mouvement en un simple geste. Il n'est plus nécessaire de retourner se poster devant le clavier de pilotage ou l'ordinateur, la validation s'effectue par le passage devant un capteur permettant la validation et l'enclenchement du mouvement suivant. De plus, cette tour de stockage peut également recevoir les options destinées à la conservation du stock : ventilation, contrôle hygrométrique et/ou contrôle de température et protections anti-feu.

Fives trie sur plusieurs lignes ! : Pour répondre aux besoins croissants de flexibilité opérationnelle, notamment le traitement de plusieurs lignes d'articles (colis, petits paquets, documents, saches et enveloppes) sur un seul trieur, Fives a développé le trieur cross-belt Geni-belt. Groupe d'ingénierie industrielle né il y a 200 ans, Fives fournit des équipements de procédés, des lignes