

CAS D'APPLICATION

Mecalux joue en ligne !



Mecalux développe l'un des plus grands centres de distribution des Pays-Bas pour vidaXL.

Le détaillant international de distribution d'articles en ligne vidaXL, consolidera sa logistique dans un nouveau centre de distribution d'une superficie totale de 100 000 m².

Le pure player du e-commerce offre une gamme de produits variés dans les domaines de la maison et du jardin, du bricolage, des articles d'extérieur, de bien-être et des jouets. Situé à Venlo (Pays-Bas), l'équipement de ce centre de distribution permettra à l'entreprise de doubler son volume de traitements en atteignant un rythme quotidien de 60 000 commandes préparées. Pour soutenir cette cadence, Mecalux installera un rayonnage à palettes de 12 mètres de haut et de 87 mètres

de long, pour une capacité de stockage de 135 000 palettes de type Euro (800 x 1200 m), pouvant supporter une charge maximum de 500 kg chacune. Une zone de picking avec passerelles équipera également le centre de distribution, mesurant 12 mètres de haut et 95 mètres de long, elle comprendra 3 niveaux de passerelles, ainsi qu'une partie avec 8 couloirs contenant des allées étroites desservies par des préparateurs de commandes. Les marchandises, conditionnées dans des cartons de 400 x 600 mm, y seront stockées. Afin d'assurer une préparation optimale des commandes, l'installation d'un rayonnage dynamique de 12 mètres de haut et de 2 x 80 mètres de long sera positionnée sur une surface de 2 x 700 m². Il comprendra une zone destinée aux entrées et aux sorties de marchandises, avec des passerelles sur 3 niveaux, équipées de convoyeurs légers. ●

Un jeu d'enfant de porter des seaux avec Manut-LM !



Avec la mise en place des outils de levage et de manipulation conçus par Manut-LM, le fabricant français de peinture indépendant Oré Peinture souhaite faciliter le travail de ses opérateurs et supprimer les risques de TMS et la pénibilité aux postes de travail.

Bien que l'entreprise n'ait eu, en 2015, ni accidents, ni arrêts maladie prolongés, les opérateurs ont fait part de douleurs dorsales et bicipitales récurrentes provoquées par une surcharge de poids à soulever au quotidien. Ces remontées d'informations permettent ainsi au directeur de production d'Oré Peinture, Johann Tete, de constater l'existence d'un risque important d'arrêts maladie lié aux TMS. Aussi, et afin de sécuriser le travail de ses opérateurs en fin de ligne lors de la manipulation de seaux de peinture ou de produits chimiques, notamment lors de la palettisation, le fabricant a décidé de mettre en place pour la première fois des équipements adaptés pour la manipulation manuelle de charges. Johann Tete témoigne : « *Soucieux du bien-être de notre personnel, nous avons étudié plusieurs solutions avec l'accompagnement d'une ergonome et de la médecine du travail. Nous avons alors sélectionné fin 2016 la société Manut-LM, tout d'abord pour sa solution technique simple, mais aussi parce que c'est une entreprise française innovante. De plus, sa proximité géographique permet une grande réactivité et disponibilité tant commerciale que technique très appréciables. Concernant l'équipement, nous avons choisi le manipulateur à ventouses*

Ergo Fast qui nous a semblé très pratique et qui correspond parfaitement à nos attentes, notamment pour la préhension de la très grande variété de petits et grands seaux dans nos ateliers. » Les outils sélectionnés seront tous installés d'ici fin 2017. Deux manipulateurs Ergo Fast ont été mis en place au cours du premier semestre. Installés en fin de ligne, ils sont utilisés pour la manutention de tous types de produits confondus et de tous types de palettes, avec une priorité consacrée au port des seaux de 7 à 25 kg. Johann Tete précise : « *L'outil de préhension à ventouse est idéal pour la manipulation de produits chimiques que nous déposons sur les palettes. De plus, il permet une grande polyvalence pour la prise des seaux. Également tournante, cette ventouse présente le très gros avantage de positionner l'étiquette pour qu'elle soit visible de tous les côtés de la palette. Profitant également d'un système particulièrement ergonomique, la rotation du manipulateur nous permet d'utiliser le produit aisément avec une seule main.* » Séduit par l'efficacité des solutions de Manut-LM, Oré Peinture souhaite déjà acquérir prochainement d'autres manipulateurs. L'objectif est de pouvoir s'équiper d'ici la fin de l'année d'appareils pour la préhension de sacs contenant les matières premières en début de process. ●

Des bombons en préparation avec Electroclass



Electroclass équipe Bonbonweb, pour le stockage et la préparation de commandes de produits vendus en ligne.

Entreprise familiale créée en 1996 et spécialisée dans la vente de sucreries et de gâteaux sur le web dès 1999, la société Bonbonweb compte à ce jour quinze employés pour près de 200 colis préparés quotidiennement. L'entreprise décide en 2010 de construire son propre entrepôt de 1 500 m² à Avrainville, dans l'Essonne, et de mettre en place une refonte complète de son organisation logistique. Bonbonweb décide alors d'installer un nouvel

équipement de stockage digne de ce nom afin d'automatiser le stockage des produits, de réduire un maximum les erreurs de commandes, et d'annihiler par conséquent toutes les remontées d'insatisfactions clients. Afin de répondre à ces besoins, la société Electroclass a été sélectionnée pour son savoir-faire et son expertise avec l'intégration de sa solution de stockage adaptée : la tour de stockage automatisée Jumper 300 associée au WMS G Stock. Une installation ajustée et performante est alors mise en place avec 2 tours de stockage Jumper de 7 mètres de haut, bénéficiant chacune d'une double

consultation avec accès par l'avant pour la réception des marchandises, et par l'arrière pour la préparation des commandes et le pilotage du convoyeur. Composé de 27 plateaux pouvant accueillir chacun jusqu'à 300 kg de charge, cet équipement a été mis en place en un temps record, soit trois mois exactement. Les commandes des clients sont prises en compte par l'ERP de l'entreprise puis passent par le WMS G Stock d'Electroclass pour fonctionner en binôme avec la tour Jumper dont le rôle est d'assurer la gestion et le pilotage des tours. Un des atouts d'Electroclass est de pouvoir proposer une solution complète incluant matériel et logiciel. D'autre part, les

tours sont indexées avec un lecteur de CB permettant un scanographe rapide des marchandises, tant en entrées pour la réception, qu'en sorties pour la préparation des commandes. En outre, l'avantage de la tour Jumper est de permettre la préparation de commandes en simultanée. Le plateau contenant les produits souhaités descend jusqu'à l'opérateur et est équipé d'un affichage LED indiquant précisément la zone de picking. Tous les produits demandés sont alors scannés avant d'être mis en colis les uns après les autres. Ce système permet donc de réduire sur le terrain le nombre d'intermédiaires et d'éviter les déplacements des intervenants. ●

Les solutions d'Interroll au cœur de l'automatisation de la logistique e-commerce de Monoprix



Les composants d'Interroll ont été choisis pour répondre à l'évolution de la logistique de commerce électronique de Monoprix. Afin d'améliorer le délai de livraison de ses commandes de "Textile-Maison-Loisir", Monoprix a décidé de traiter ses flux en magasins et ses flux de e-commerce sur un même site physique géré par sa filiale logistique, Samada, située à Combs-la-Ville, en île-de-France.

Pour la distribution des commandes passées via le e-commerce par ses clients BtoC, Monoprix a retenu Actemium Lyon Logistics afin d'optimiser son process de préparation des commandes. Ce dernier a fait appel aux solutions d'Interroll en vue de réaliser une installation capable d'améliorer la qualité du traitement des commandes multi-produits, tout en divisant par deux les délais de livraison, les ramenant à 2 jours. Après les phases de collecte et de tri, les produits sont acheminés vers la zone d'emballage. Pour le convoyage, Actemium a opté pour l'offre suivante d'Interroll : plus de 500

rouleaux, rouleaux moteurs et cartes de pilotage, ainsi que des modules de transfert à 90° équipent l'installation. L'ensemble est motorisé en 24V et procure une plus grande souplesse d'utilisation, des économies d'énergie, une sécurité accrue et un confort pour les opérateurs, dû au faible niveau sonore émis. De nombreux convoyeurs entraînés par des rouleaux motorisés RollerDrive assurent un niveau sonore inférieur à 50 dBA. Les interventions de maintenance sont réduites au minimum pendant toute la durée de vie du RollerDrive EC310. Cette mécanisation de la logistique est une première expérience pour Samada. ●



Une nouvelle façon pour optimiser votre flotte

Réduction du coût total d'exploitation des flottes de matériels de manutention, ainsi que l'amélioration de la sécurité sur le lieu de travail, sont devenus les éléments les plus importants dans un environnement professionnel de plus en plus sensible aux coûts. Avec le système de gestion Optafleet le contrôle de votre parc matériels est plus facile et plus précis que jamais.




Pourquoi opter pour Optafleet?

- ✓ Contrôle d'accès (gestion des CACES)
- ✓ Ecran de check-list avant démarrage
- ✓ Réduire le coût de casse et de maintenance
- ✓ Améliorer la productivité de votre flotte de matériels
- ✓ Sensibiliser les conducteurs et améliorer la sécurité sur le lieu de travail
- ✓ Rapports de gestion facilement accessibles 24h/24, via une plateforme web sécurisée
- ✓ Des rapports d'activité à fréquence régulière dans votre boîte mail

INFORMATIONS

IMPCO Technologies Sarl
5. Rue de Lombardie
69 800 SAINT-PRIEST
Tél. : 04 72 79 59 90
www.impcos.fr
www.optafleet.fr
impcos-sarl@impcos.eu