

**Goods to man
Des tours
de stockage
pour
bonbonweb**

Après différents projets, bonbonweb, e-commerçant spécialisé dans les sucreries et les gâteaux, a décidé en 2010 de construire son propre entrepôt de 1.500 m² à Avrainville dans l'Essonne, et de refondre son organisation de logistique. Une Tour de stockage automatisée Jumper 300 (d'Electroclass) associée au WMS G-Stock est alors mise en place avec deux tours de stockage de 7 mètres de haut, bénéficiant chacune d'une double consultation avec accès par l'avant pour la réception des marchandises, et par l'arrière pour la préparation des commandes et le pilotage du convoyeur. Composée de 27 plateaux pouvant accueillir jusqu'à 300 kg de charge chacun, cet équipement a été mis en place en un temps record (3 mois) au moment de l'emménagement. A l'arrière de la tour, les préparateurs de commandes travaillent indépendamment des entrées. Les commandes des clients sont prises en compte par l'ERP de l'entreprise puis passent par le WMS G-Stock. Un des atouts d'Electroclass étant de pouvoir proposer une solution complète incluant matériel et logiciel. D'autre part, les tours sont indexées avec un lecteur de CB permettant un scanographe rapide des marchandises, tant en entrées pour la réception, qu'en sorties pour la préparation des commandes. En outre, l'avantage de ce mode de stockage est de permettre la préparation de commandes en simultanée. Le plateau contenant les produits souhaités descend jusqu'à l'opérateur et est équipé d'un affichage LED indiquant précisément la zone de picking. Tous les produits demandés sont alors scannés avant d'être mis en colis les uns après les autres. Grâce à son volume de stockage, à son système d'automatisation et au gain de place réalisé, la tour Jumper aurait d'ores et déjà permis à Bonbonweb d'accroître d'une manière significative son rendement et sa productivité, aussi bien dans la transmission de l'information, que dans la capacité de gérer des stocks. **JPG**

